

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.MIO62.B.02144

Серия RU № 0276820

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Куртамышский механический завод».

Основной государственный регистрационный номер: 1024501575438.
Место нахождения: 641430, Российская Федерация, Курганская область, город Куртамыш, улица Карла Маркса, дом 24
Фактический адрес: 641430, Российская Федерация, Курганская область, город Куртамыш, улица Карла Маркса, дом 24
Телефон: 73524920028, факс: 73524923273, адрес электронной почты: meh zavod1@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Куртамышский механический завод».

Место нахождения: 641430, Российская Федерация, город Куртамыш, улица Карла Маркса, дом 24
Фактический адрес: 641430, Российская Федерация, город Куртамыш, улица Карла Маркса, дом 24

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением, типы (смотри приложение - бланк № 0208550).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4933-004-57728543-2009, ТУ4933-006-57728543-2011, ТУ3113-013-57728543-2015.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013

"О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов сертификационных испытаний №№ 10611-06-15, 10612-06-15, 10613-06-15 от 10.06.2015 года. Испытательный Центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года; фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; - акта анализа состояния производства № 02892АП от 26.05.2015 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0208551.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой изготовителем эксплуатационной документации - согласно приложению, бланк № 0208551.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.06.2015 ПО 18.06.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MЮ62.B.02144

Серия RU № 0208550

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419 50 000 0	Сосуды, работающие под избыточным давлением, типы:	
	Подогреватели пароводяные и трубные пучки к ним, типы ПП1, ПП2	ТУ 4933-004-57728543-2009
	Подогреватели пароводяные и трубные пучки к ним, тип МВН	ТУ 4933-006-57728543-2011
	Подогреватели мазута (нефти) ,типы ПМ, ПМР	ТУ 3113-013-57728543-2015



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MIO62.B.02144

Серия RU № 0208551

1. Обоснование безопасности 4933-01-57728543-2015ОБ, 4933-02-57728543-2015ОБ;
2. Руководства по эксплуатации на сосуды, работающие под избыточным давлением, типы МВН, ПМ, ПП
3. Паспорта на сосуды, работающие под избыточным давлением, типы МВН600, ПМ25-6, ПП1-53-0,7-2-УЗ, ПП2-17-0,7-2-УЗ;
4. Расчеты на прочность МВН600РР, ПМ25-15-000РР, ПП1-53-0,7-2-УЗ, ПП2-17-0,7-2;
5. Чертежи №№ МВН300_1-16-10_02-сб000СБ, МВН500_1-16-10_02-сб000СБ, МВН600_1-16-10_02-сб000СБ, ПМ10-60-сб000СБ, ПМ40-15-сб000СБ, ПМ25-6-сб000СБ, ПП сб000КТ;
6. Технические условия ТУ4933-004-57728543-2009, ТУ4933-006-57728543-2011, ТУ 3113-013-57728543-2015;
7. Заключение по визуальному и измерительному контролю качества сварных соединений №№284, 1254, 297, 287, 1329;
8. Заключение по ультразвуковому контролю качества сварных соединений №№285, 1253, 298, 288, 1328;
9. Акты проведения гидравлических испытаний №286, 299, 289, 1330;
10. Удостоверения специалистов сварочного производства;
11. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий.
12. Свидетельства о поверке манометров №№111966, 111967, 111968;
13. Сертификаты о калибровке средств измерений №№ К-008074, К-008075, К-008076.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)